

(1)(B版)第21166号

化学工業日報

発行所 化学工業日報社
 本社 東京都中央区日本橋區本町2-15-2
 〒103-8363 電話 03-563-7331 (代)
 印刷部 J.C.W. 〒236-7984
 出版部 〒236-7985
 化学工業日報社 〒236-7986
 販売部 〒236-7992
 企画部 〒236-7993
 編集室 〒236-7994
 大阪支社 〒560-0014
 大阪市西區北區江崎1-12-22
 〒550-6119 電話 06-6341-5811
 名古屋支社 〒460-0038
 名古屋市中區丸の内1-8-32
 〒460-0828 電話 052-627-3008
 シンガポール支社 〒6304-6878
 上海支社 〒21-627-3008
 © 化学工業日報社 2007

水素貯蔵用アルミ水素化合物

従来比2倍密度で軽量

日本製鋼所・東北大

日本製鋼所と東北大学は、共同開発したアルミ水素化合物の合成技術を開発し、従来の水素貯蔵材料よりも2倍密度で軽量な水素貯蔵材料を開発した。従来の水素貯蔵材料は、水素を吸収する際に膨張し、水素を放出する際に収縮する。この膨張と収縮を繰り返すことで、材料の寿命が短くなる。今回開発したアルミ水素化合物は、水素を吸収する際に膨張せず、水素を放出する際に収縮しない。これにより、従来の水素貯蔵材料よりも2倍密度で軽量な水素貯蔵材料を開発した。

折茂眞一准教授と中野隆一准教授が、米ハワイ大と共同で、アルミ水素化合物の合成技術を開発した。従来の水素貯蔵材料は、水素を吸収する際に膨張し、水素を放出する際に収縮する。この膨張と収縮を繰り返すことで、材料の寿命が短くなる。今回開発したアルミ水素化合物は、水素を吸収する際に膨張せず、水素を放出する際に収縮しない。これにより、従来の水素貯蔵材料よりも2倍密度で軽量な水素貯蔵材料を開発した。

記事検索
 J.C.W.
 TEL 03(563)7992 FAX 03(563)7275
 http://www.chemicaldaily.co.jp
 (Japan Chemical Week)
 http://www.jcw-online.com

水素貯蔵材料を用いる貯蔵方法に期待がかけられていた。しかし、従来の貯蔵材料では、材料の密度が重く、あるいは水素の放出のためのエネルギーの上の高さが必要などの課題があった。

アルミ水素化合物(AlH₃)は、従来の水素貯蔵材料よりも2倍密度で軽量な水素貯蔵材料である。従来の水素貯蔵材料は、水素を吸収する際に膨張し、水素を放出する際に収縮する。この膨張と収縮を繰り返すことで、材料の寿命が短くなる。今回開発したアルミ水素化合物は、水素を吸収する際に膨張せず、水素を放出する際に収縮しない。これにより、従来の水素貯蔵材料よりも2倍密度で軽量な水素貯蔵材料を開発した。

日経産業 H19年7月24日

水素貯蔵で新素材

日本製鋼、東北大と開発

燃料電池に応用目指す

日本製鋼所と東北大学の折茂眞一准教授らは、大量の水素を貯蔵できる新しい材料を共同開発した。自動車や携帯電話などの燃料電池に応用することを目指して改良研究を進める。さらに、広い分野に用途が拡大することを期待し、サンプル供給に応じる。

開発したのは、アルミニウム原子一個と水素原子三個が結合したアルミ水素化合物。貯蔵できる水素の量は、従来の水素貯蔵材料の約10%。

室温で数カ月間保存でき、70度まで上げると水素ガスを放出する。現時点では水素ガスを放出するのみで再貯蔵はできない。放出後は新しい材料と入れ替える用途を想定している。

日本製鋼所が期待する用途は、自動車用燃料電池。現在の特性で体積百五十リットルを作った場合、水素ガスを80リットル貯蔵でき、四人乗り自動車なら八百キロ走行可能な計算となる。

自動車各社が公道の走行試験用に搭載する三百五十気圧の高圧水素タンクと比べ、水素貯蔵量と走行距離は二倍以上に伸びる。

水素貯蔵用材料としては、金属系合金の開発が進められている。同じ体積のタンクを作った場合、材料を含めた全体の重さは合金を使うと四百キロ以上に達するが、新材料に換えると二百キロ以下に軽くなる。

ただ、合金系は水素を再貯蔵できる材料ではない。当面、新材料は水素ガスを出し切った時にタンクごと入れ替えることを想定して事業化を進める。

所製鋼所
学北大
東北 日本

アルミ
水素化物

合成技術を確立

燃料電池用水素を効率貯蔵

日本製鋼所と東北大学・金属材料研究所は20日、高密度で水素を貯蔵できるアルミ水素化物の合成技術を確立したと発表。一般的な水素貯蔵合金の3〜5倍の貯蔵密度を持ち、80度Cの低温度で容易に水素を放出するた

め、高効率で軽量な水素貯蔵材料として活用できる。アルミ水素化物の量産化技術の確立は世界初。日鋼は今後、燃料電池自動車や小型燃料電池機器を開発中の国内ユーザーに100キ規模でサンプル提供を行う。アルミ水素

化物のリサイクル技術の開発や、アルミ合金と水素を直接反応させる技術開発も進める。金材研が結晶構造の合成に成功して、水素との反応の基礎データを解明。日鋼・室蘭製作所が安定的に合成する技術を確立した。約

来材料に比べて半分の重量で2倍の水素を貯蔵でき、100〜120度Cで必要な水素供給量を確保できた。

10キのアルミ水素化物を携帯電池用マイクログ燃料電池用のタンクに充填した試験では、従

耐震補強にかみ合わせ継手

鋼板巻き立て工法で現場溶接不要

大三製鋼

〒136-0075 東京都江東区新砂3-2-1
URL <http://www.daisan-seiko.co.jp>
TEL 03(3644)1101 FAX 03(3644)1100

アルミ水素化物

安定合成技術を開発

日本製鋼所と東北大 水素貯蔵密度5倍に

【仙台】日本製鋼所は東北大学と共同で、高密度な水素貯蔵材料となるアルミ水素化物を合成する技術を開発した。合成したアルミ水素化物を小型燃料電池用のタンクに詰めて計測した結果、従来の水素貯蔵材料を用いた場合よりも半分程度の重量で、約2倍の水素を貯蔵できた。軽量の装置で十分な水素を貯蔵する

方法の確立は、燃料電池自動車や小型燃料機器などに利用される水素エネルギーを実用化するための課題とされている。金属に水素を取り込んだ金属水素化物は、圧力や熱を加えて水素を放出させることができる。アルミニウム原子1個と水素原子3個を結合したアルミ水素化物は、重量当たりの水素貯蔵密度が従

来の水素貯蔵合金の3〜5倍と高く、コンパクトに水素の貯蔵が可能。80度C程度の比較的低温から水素を放出する特徴を持つ。しかし合成条件の制御が難しく、一般には入手が困難だった。

今回の合成技術は東北大金属材料研究所の折茂慎一准教授と中森裕子助教らのグループによって開発。塩化物と水素化リチウムアルミニウムを化学反応で混合し、不要な物質を取り除く技術を用いて合成した。日本製鋼所では東北大で開発した技術をもとに研究を行い、合成を安定的に行う技術を完成した。同社では今後、燃料電池自動車や小型燃料電池機器の開発を行うメーカーなどへ、100号規模のサンプル供給を行う

予定。また「水素放出後利用に関する技術開発を」の使用済みアルミ」の再行うとしている。